

# SLA 800 - 850 PRO

## Panoramica

Le stampanti SLA 3D Kings 800 - 850 Pro offrono alta precisione e prestazioni eccellenti per la stampa 3D professionale. Eccellono nella creazione di modelli di medie e grandi dimensioni, come prototipi complessi, modelli dentali dettagliati e progetti di ingegneria complessi con precisione senza pari. Integrate con avanzato software di scansione e CAD, garantiscono gestione precisa dei dati e flussi di lavoro ottimizzati per settori come odontoiatria, gioielleria e ingegneria. Ideale per progetti impegnativi, la Kings 800/850Pro stabilisce un nuovo standard nella produzione additiva, offrendo qualità eccezionale e affidabilità.

## Vantaggi

- Sistema di scansione intelligente ad alta velocità, 15 m/s
- Punto laser variabile e potenza variabile
- Identificazione automatica di upskin e downskin con parametri differenziati
- Database di parametri diversi per spessori di strato diversi
- Efficienza di stampa migliorata con componenti chiave di marchi internazionali (laser Optowave dagli USA, galvanometro Scanlab dalla Germania)
- Struttura in marmo per stabilità migliorata nella ricopertura e nella scansione
- Raccogliatore di luce ad alta rigidità per garantire precisione ed efficienza nella ricopertura
- Algoritmo di compensazione per sistema multi-testa per polimerizzazione uniforme in tutto il range di stampa



## Campi d'applicazione



- Produzione di stampe per scarpe 
- Architettura 
- Prototipazione 
- Scultura 
- Automotive 
- Dentale 
- Elettronica 
- Medico 
- Militare 
- Animazione 

## Dati tecnici

Specifiche	Kings 800Pro	Kings 850Pro
Dimensione di stampa massima	800*800*500mm	850*850*500mm
Dimensione della macchina	140cm(L)*149cm(P)*243cm(A)	140cm(L)*149cm(P)*243cm(A)
Consumo energetico nominale	15KVA	15KVA
Peso della macchina	1370kg	1390kg
Prima vasca di resina	475kg	527kg
Dimensione del raggio (diametro @1/e <sup>2</sup> )	0.08-0.8mm (Raggio Variabile)	0.08-0.8mm (Raggio Variabile)
Velocità massima di scansione	15.0 m/s	15.0 m/s
Spessore dello strato	0.05mm-0.2mm	0.05mm-0.2mm
Precisione	±0.1(L≤100mm); ±0.1%*(L>100mm)	±0.1(L≤100mm); ±0.1%*(L>100mm)
Tipo di laser	Laser a stato solido triplicato Nd: YVO4	Laser a stato solido triplicato Nd: YVO4
Lunghezza d'onda	355nm	355nm
Potenza	Potenza superficiale della resina ≥ 300 mW	Potenza superficiale della resina ≥ 300 mW
Sistema a raggio variabile	Galvo/Circuito chiuso	Galvo/Circuito chiuso
Struttura principale	Telaio rivestitore in marmo, supporto ascensore in marmo e base del sistema di scansione in marmo	Telaio rivestitore in marmo, supporto ascensore in marmo e base del sistema di scansione in marmo
Modalità di rivestimento	Rivestimento sottovuoto a posizione intelligente	Rivestimento sottovuoto a posizione intelligente
Rapporto di risoluzione verticale	0.0005mm	0.0005mm
Precisione di posizionamento ripetuta	±0.01mm	±0.01mm
Sistema di controllo del movimento	Circuito chiuso	Circuito chiuso
Software di controllo della macchina	Software di controllo Kings 3D	Software di controllo Kings 3D
Formato file dati di input	STL/SLC	STL/SLC
Sistema operativo	Windows 10	Windows 10
Tipo di rete e protocollo	Ethernet, TCP/IP	Ethernet, TCP/IP
Requisiti elettrici	200-240VAC 50/60Hz, monofase, 10A	200-240VAC 50/60Hz, monofase, 10A
Temperatura ambiente	20-26°C (72-79°F)	20-26°C (72-79°F)
Umidità relativa	≤40%, non condensante	≤40%, non condensante