

SLA 1000 PRO

Panoramica

La stampante SLA 3D Kings 1000 eccelle in precisione e prestazioni per la stampa 3D professionale. È ideale per creare modelli di medie e grandi dimensioni, come prototipi complessi, modelli dentali dettagliati e progetti di ingegneria complessi, con una precisione ineguagliabile. Integrata con software avanzati di scansione e CAD, garantisce una gestione precisa dei dati e flussi di lavoro ottimizzati per settori come l'odontoiatria, la gioielleria e l'ingegneria. Ideale per progetti impegnativi, la Kings 1000 stabilisce un nuovo standard nella produzione additiva, offrendo qualità e affidabilità eccezionali.

Vantaggi

- Sistema di scansione intelligente ad alta velocità, 15 m/s
- Punto laser variabile e potenza variabile
- Identificazione automatica di upskin e downskin con parametri differenziati
- Database di parametri diversi per spessori di strato diversi
- Efficienza di stampa migliorata con componenti chiave di marchi internazionali (laser Optowave dagli USA, galvanometro Scanlab dalla Germania)
- Struttura in marmo per stabilità migliorata nella ricopertura e nella scansione
- Raccogliatore di luce ad alta rigidità per garantire precisione ed efficienza nella ricopertura
- Algoritmo di compensazione per sistema multi-testa per polimerizzazione uniforme in tutto il range di stampa



Campi d'applicazione



- Produzione di stampe per scarpe 
- Architettura 
- Prototipazione 
- Scultura 
- Automotive 
- Dentale 
- Elettronica 
- Medico 
- Militare 
- Animazione 

Dati tecnici

Specifiche	Kings 1000Pro
Dimensione di stampa massima	1000*1000*600mm
Dimensione della macchina	160cm(L)*170cm(P)*243cm(A)
Consumo energetico nominale	1.8KVA
Peso della macchina	1630kg
Prima vasca di resina	850kg
Dimensione del raggio (diametro @1/e ²)	0.08-0.8mm (Raggio Variabile)
Velocità massima di scansione	15.0 m/s
Spessore dello strato	0.05mm~0.2mm
Precisione	±0.1(L≤100mm); ±0.1%*L(L>100mm)
Tipo di laser	Laser a stato solido triplicato Nd: YVO4
Lunghezza d'onda	355nm
Potenza	Potenza superficiale della resina ≥ 300 mW
Sistema a raggio variabile	Galvo/Circuito chiuso
Struttura principale	Telaio rivestitore in marmo, supporto ascensore in marmo e base del sistema di scansione in marmo
Modalità di rivestimento	Rivestimento sottovuoto a posizione intelligente
Rapporto di risoluzione verticale	0.0005mm
Precisione di posizionamento ripetuta	±0.01mm
Sistema di controllo del movimento	Circuito chiuso
Software di controllo della macchina	Software di controllo Kings 3D
Formato file dati di input	STL/SLC
Sistema operativo	Windows 10
Tipo di rete e protocollo	Ethernet, TCP/IP
Requisiti elettrici	200-240VAC 50/60Hz, monofase, 10A
Temperatura ambiente	20-26°C (72-79°F)
Umidità relativa	≤40%, non condensante