

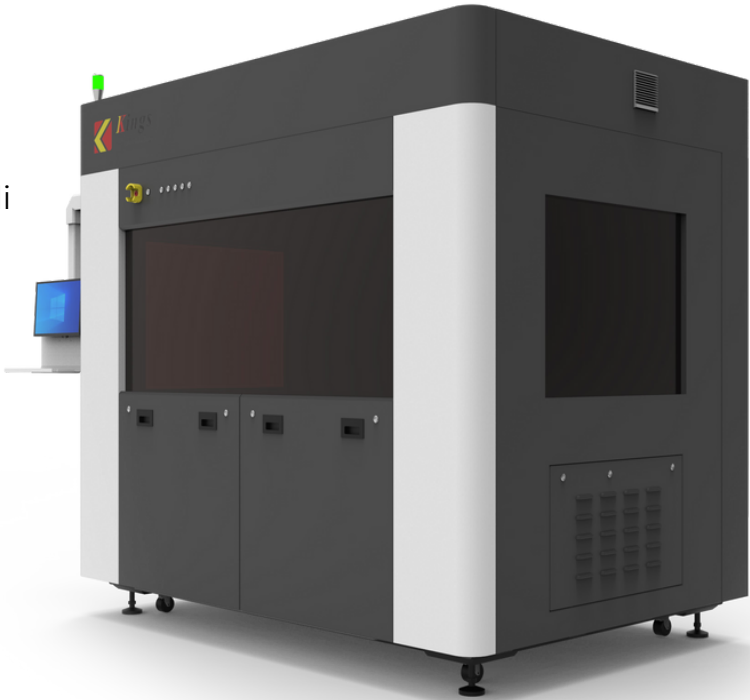
SLA 1700 PRO

Panoramica

La Kings SLA 1700 Pro offre una precisione eccezionale e prestazioni elevate per la stampa 3D professionale. Grazie a un robusto telaio in marmo, guide a vite di alta qualità e tecnologia laser avanzata, garantisce risultati affidabili e precisi. Ideale per diverse applicazioni industriali con materiali ottimizzati e capacità produttive efficienti, soddisfa le esigenze di stampa 3D di grandi dimensioni.

Vantaggi

- Sistema di scansione intelligente ad alta velocità: 15 m/s.
- Punto laser variabile e potenza regolabile.
- Identificazione automatica di superfici superiori e inferiori con parametri differenziati.
- Database di parametri ottimizzato per diversi spessori di strato.
- Efficienza di stampa migliorata con componenti chiave di marchi internazionali (laser Optowave dagli USA, galvanometro Scanlab dalla Germania)
- Struttura in marmo per stabilità migliorata nella ricopertura e nella scansione
- Rivestitore ad alta rigidità per precisione ed efficienza.
- Algoritmo di compensazione per sistemi multi-testina.



Campi d'applicazione



- Produzione di stampi per scarpe


- Architettura


- Prototipazione


- Scultura


- Automotive


- Dentale


- Elettronica


- Medico


- Militare


- Animazione



Dati tecnici

Specifiche	Kings 1700Pro
Dimensione di stampa massima	1700*800*650mm
Dimensione della macchina	248cm(L)*169cm(P)*232cm(A)
Consumo energetico nominale	2.2KVA
Peso della macchina	2780kg
Prima vasca di resina	1300kg
Dimensione del raggio (diametro @1/e²)	0.08-0.8mm (Raggio Variabile)
Velocità massima di scansione	15.0 m/s
Spessore dello strato	0.05mm~0.2mm
Precisione	±0.15(L≤100mm); ±0.15%*L(L>100mm)
Tipo di laser	Laser a stato solido triplicato Nd: YVO4
Lunghezza d'onda	355nm
Potenza	Potenza superficiale della resina ≥ 300 mW
Sistema a raggio variabile	Galvo/Circuito chiuso
Struttura principale	Telaio rivestitore in marmo, supporto ascensore in marmo e base del sistema di scansione in marmo
Modalità di rivestimento	Rivestimento sottovuoto a posizione intelligente
Rapporto di risoluzione verticale	0.0005mm
Precisione di posizionamento ripetuta	±0.01mm
Sistema di controllo del movimento	Circuito chiuso
Software di controllo della macchina	Software di controllo Kings 3D
Formato file dati di input	STL/SLC
Sistema operativo	Windows 10
Tipo di rete e protocollo	Ethernet, TCP/IP
Requisiti elettrici	200-240VAC 50/60Hz, monofase, 10A
Temperatura ambiente	20-26°C (72-79°F)
Umidità relativa	≤40%, non condensante